

# Sanitización en la industria de Vinos y Bebidas



# Soluciones de sanitización en espacios del sector de Vinos y Bebidas

En la industria de vinos y bebidas, la calidad del producto y la integridad de los procesos son esenciales para mantener la confianza del consumidor y la reputación de la marca. Desde las salas de fermentación hasta las áreas de embotellado y almacenamiento, cada espacio debe cumplir con rigurosos estándares de higiene y control ambiental para garantizar la inocuidad y preservar las propiedades organolépticas de cada lote.

La presencia de contaminantes en el aire — como bacterias, levaduras no deseadas, mohos u olores— no solo compromete la calidad final del producto, sino que también puede generar pérdidas económicas y retrasos en la producción. Mantener un ambiente controlado y libre de riesgos microbiológicos es, por tanto, una medida estratégica para asegurar la competitividad y cumplir con normativas nacionales e internacionales.

En SurGlobal Odorox, comprendemos los retos únicos que enfrenta la industria de vinos y bebidas. Nuestra tecnología avanzada de purificación de aire y superficies está diseñada para proteger cada etapa del proceso productivo, reduciendo significativamente la presencia de microorganismos, esporas y olores no deseados que puedan comprometer la calidad del producto.

Más allá del cumplimiento de normativas y auditorías, nuestras soluciones permiten a bodegas, plantas de producción y centros de almacenamiento prepararse frente a riesgos a largo plazo, tales como:

- Contaminación por levaduras y mohos no deseados
- Presencia de bacterias aerotransportadas
- Desarrollo de olores que afectan la calidad organoléptica
- Contaminación cruzada en áreas de embotellado o envasado

Con SurGlobal Odorox, las empresas del sector pueden garantizar entornos controlados, seguros y estables, protegiendo así la excelencia de cada lote producido.



# Aplicaciones —

## Sanitización de fudres de madera y cubas de acero inoxidable

La tecnología Odorox puede sanitizar fudres de madera y cubas de acero inoxidable de manera efectiva, eliminando bacterias, hongos y otros patógenos. Esto puede reemplazar el método tradicional de mechado con azufre, que implica riesgos de intoxicación para los trabajadores, impacto ambiental y eficacia variable.

### Impacto

Muchas bodegas están buscando alternativas más seguras y sostenibles, como la tecnología de sanitización con aire ionizado o luz ultravioleta, que ofrecen soluciones sin los riesgos asociados al mechado con azufre, y al uso intensivo de químicos para sanitizar estanques y líneas, remplazándolo por una sanitización gaseosa, ahorrando de paso, grandes volúmenes de agua y tiempos de proceso.

### Beneficios y Transformación

- Generación de ahorros importantes en productos químicos y agua para el sanitizado de cubas y piping.
- Ahorro en tiempos de proceso al usar aire ionizado que sanitiza completamente en 30 minutos de tratamiento.

## Control de malos olores en plantas de riles

Odorox puede ser utilizado para eliminar malos olores en las plantas de tratamiento de aguas residuales (riles).



## Resultados en bodega de vinos

### Resultados

En ensayos realizados en una bodega de vinos, se logró comprobar la disminución de la carga microbiológica en un fudre de madera de 5.000 l a cero unidades formadoras de colonias (ufc), en el lapso de 30 minutos

### Impacto

Esto demuestra la alta eficacia de la tecnología Odorox en la sanitización profunda de los fudres.

## Ahorro de agua y recursos

### Beneficios

La tecnología permite sanitizar y desodorizar sin el uso excesivo de agua, lo que resulta en un ahorro significativo.

### Impacto ambiental

La eficiencia en el uso de recursos naturales también ayuda a reducir costos operativos y el impacto ambiental.



# Caso de estudio — Caso Bodega de Vinos

## Desafío inicial

Una reconocida bodega de vinos, referente en la industria vitivinícola, enfrentaba un desafío crítico en sus procesos productivos y áreas de tratamiento de residuos líquidos (riles). La acumulación de olores molestos, la presencia de microorganismos no deseados y el riesgo de contaminación cruzada en fudres, cubas y plantas de riles no solo afectaban la calidad final del producto, sino que también podían poner en riesgo la salud de los trabajadores y la integridad de la marca.

Esta situación era especialmente sensible en espacios cerrados de almacenamiento, fermentación y embotellado, donde la circulación de aire es limitada y la renovación natural no siempre garantiza condiciones óptimas de higiene

## Impacto de SurGlobal Odorox

Comprometida con la excelencia y la innovación, la bodega decidió implementar la tecnología de SurGlobal Odorox en áreas clave de su producción. Gracias a su avanzada oxidación fotocatalítica, el sistema permitió la purificación continua del aire y las superficies, eliminando olores persistentes, reduciendo la carga microbiológica y controlando la proliferación de mohos, bacterias y levaduras no deseadas.

Todo esto se logró sin interrumpir los procesos productivos y sin exponer al personal a productos químicos agresivos, contribuyendo así a un entorno laboral más seguro y saludable.

Durante los primeros meses de operación, las áreas intervenidas experimentaron una mejora significativa en la calidad ambiental y en la eficiencia de sanitización, lo que repercutió positivamente en la productividad y en la estabilidad del producto final.

## Beneficios al cliente

La implementación de SurGlobal Odorox trajo beneficios tangibles para la bodega:

- **Procesos más ágiles:** Menor tiempo en la sanitización de fudres y cubas.
- **Menos químicos tóxicos:** Menor impacto ambiental y exposición del personal.
- **Mayor seguridad laboral:** Entornos más seguros y confortables.
- **Control de olores:** Reducción notable en plantas de riles y cumplimiento normativo.
- **Sostenibilidad:** Alineación con estándares ambientales y de calidad vitivinícola..





# Replicar la naturaleza para ofrecer una limpieza segura y eficaz.

SurGlobal Odorox produce las mismas partículas sanitizantes naturales presentes

Lo que trata SurGlobal Odorox:

Bacterias

---

Virus

---

Moho

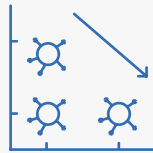
---

Hongos

---

Levaduras

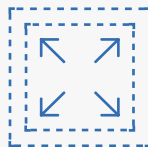
Por qué SurGlobal Odorox:



Proporciona un rendimiento superior en la reducción de la carga microbiana en el aire y en las superficies.



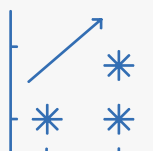
Funciona de forma continua 24 horas al día, 7 días a la semana, mientras los espacios tratados están ocupados.



Trata espacios de cualquier tamaño con la misma eficacia.



Se suministra a través de un sistema de tratamiento de aire existente o se instala como solución independiente.



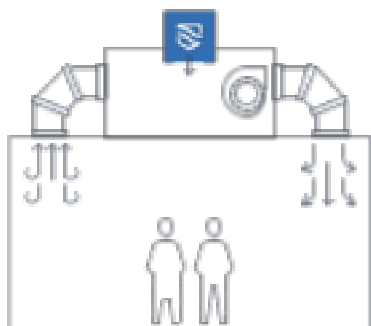
Mejora la eficacia de los protocolos de limpieza y saneamiento existentes.

# Instalación y mantenimiento sin complicaciones.

Las soluciones SurGlobal Odorox pueden instalarse con o sin sistema de tratamiento de aire.

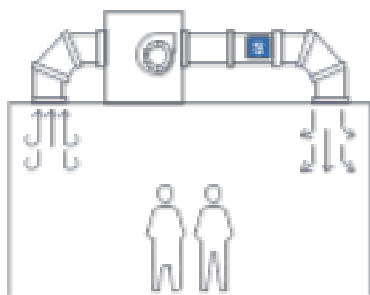
## Tratamiento de aire centralizado

- Unidades de techo
- Grandes unidades de interiores



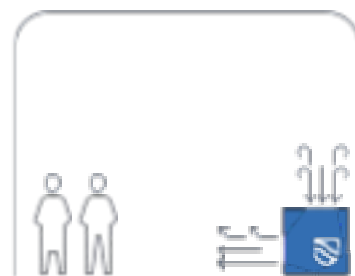
## Tratamiento descentralizado del aire

- Unidades más pequeñas insertadas en conductos en todo el edificio
- Unidades montadas en la pared no hay conductos



## Tratamiento del aire limitado o inexistente

- Unidades autónomas con sopladoras
- Unidades portátiles independientes
- Unidades murales



SurGlobal Odorox facilita el mantenimiento.

## Poco impacto en el sistema de manipulación existente

- Aumento mínimo de la resistencia al flujo de aire
- Prácticamente sin desgaste adicional
- Impacto marginal en el consumo de energía

## Mantenimiento de baja frecuencia y un sistema que ayuda a limpiar

- Sustitución anual de la óptica y los sensores UV
- Limpieza periódica de los filtros (la frecuencia depende de las concentraciones de polvo y aceite en el aire)
- Reduce la frecuencia e intensidad de la descontaminación de conductos



# Soluciones controladas

Diseñadas para tratar incluso los espacios más grandes, nuestras soluciones controladas funcionan con sistemas de tratamiento de aire nuevos y existentes. Basadas en sensores con controles personalizados que responden a los datos en tiempo real.



## Pyure IDI™ Purifier Series

Una solución versátil que encaja en los conductos de cualquier sistema de tratamiento de aire. Conéctese con más unidades IDI para aumentar la superficie de tratamiento.

Área de tratamiento: Mayor a 200 m<sup>2</sup>



## Pyure MVP14™ Purifier

Se integra en un sistema de tratamiento de aire nuevo o existente donde el espacio es limitado y proporciona más potencia de limpieza que los sistemas de inducción.

Área de tratamiento: Mayor a 6.500 m<sup>2</sup>



## Pyure MVP24™ Purifier

Una unidad de alta resistencia construida con una carcasa reforzada apta para aplicaciones en exteriores.

Área de tratamiento: Mayor a 18.580 m<sup>2</sup>



## Pyure MVP48™ Purifier

Nuestro sistema más potente, el purificador MVP48™ es ideal para las instalaciones más grandes.

Área de tratamiento: Mayor a 41806 m<sup>2</sup>



## MVP™ sistema de control

Los controladores modulan los purificadores en función de la información recibida del sistema de sensores, creando un método eficaz para tratar los contaminantes del espacio.



## Sistemas de sensores

Los sensores de aire colocados en todo el entorno envían lecturas al sistema de sensores, que proporciona información constante en tiempo real al sistema de control.

# Equipos

Los más sencillos de instalar, nuestros productos no controlados pueden añadirse a los conductos de aire, montarse en la pared o enchufarse a una toma de corriente estándar. Enciéndalos para purificar el aire al instante y limpiar superficies en entornos pequeños y medianos.



## Pyure IDU™ Purifier Series

El purificador IDU es un purificador montado en conducto fácil de instalar y sólo requiere una conexión eléctrica para su funcionamiento.

Área de tratamiento: Desde 158 a 279 m<sup>2</sup>



## Odorox® HRC06™ Air Purifier

El purificador HRC06 se monta en la pared y su potencia puede ajustarse para purificar y desodorizar aplicaciones comerciales e industriales.

Área de tratamiento: Desde 550 a 598 m<sup>2</sup>



## Pyure Mini® Purifier

La serie Mini está diseñada para encajar con sus pequeñas proporciones, diseño moderno y bajos niveles de ruido. Esto la hace ideal para limpiar y desodorizar el aire en oficinas, salas de espera o cualquier otro espacio comercial pequeño.

Área de tratamiento: Desde 9 a 47 m<sup>2</sup>



## Odorox® Boss™ Purifier

Diseñado para entornos difíciles, el purificador Boss es adecuado para aplicaciones como sanitización tras un incendio o daños causados por el agua. También es ideal para zonas de contacto y movimiento.

Área de tratamiento: Desde 139 a 232 m<sup>2</sup>



## Odorox® Boss XL3™ Purifier

Añade un ventilador externo para proporcionar un mayor movimiento de aire, el purificador Boss XL3 es ideal para espacios que se han visto afectados por humo, inundaciones, aguas residuales y otros contaminantes del aire.

Área de tratamiento: Desde 158 a 302 m<sup>2</sup>

\*Basado en condiciones de funcionamiento típicas: 3 cambios de aire por hora, 90% de aire recirculado y techo de 3m. El rango de metros cuadrados puede variar en función de la aplicación tratada. Consulte a su representante de SurGlobal Odorox.